

KRAMSKI

PERFECTION

NEEDS

PERSONALITY

PERFEKTION BRAUCHT PERSÖNLICHKEIT





We are an international, family-operated business, which advances its customer's business by producing even the most challenging, technologically demanding stamped and hybrid components. Above all, we are a company with personality. Get to know us!

Wir sind ein internationales Familienunternehmen, das mit technologisch anspruchsvollsten Stanz- und Hybridteilen seine Kunden voranbringt. Vor allem aber sind wir ein Unternehmen mit Persönlichkeit. Lernen Sie uns kennen!

TABLE OF CONTENTS

LIVING PERFECTION

A COMPANY WITH PERSONALITY

EIN UNTERNEHMEN MIT PERSÖNLICHKEIT 04

PERFECTION NEEDS PERSONALITY

PERFEKTION BRAUCHT PERSÖNLICHKEIT 06

THINKING PERFECTION

OUR CORE COMPETENCIES

UNSERE KERNKOMPETENZEN 08

IMPLEMENTING PERFECTION

GLOBALLY CONNECTED PRODUCTION

GLOBAL VERNETZTE PRODUKTION 10

KRAMSKI GMBH GERMANY

EST. 1978 12

KRAMSKI LANKA PVT. LTD. SRI LANKA

EST. 1993 14

KRAMSKI NORTH AMERICA, INC. USA

EST. 2002 16

KRAMSKI INDIA PVT. LTD. INDIA

EST. 2008 18

DRIVING PERFECTION FORWARD

THINK AHEAD. REACH MORE.

WEITER DENKEN. MEHR ERREICHEN. 20

ALL-IN-ONE PERFECTION

PRODUCT OVERVIEW

PRODUKTÜBERSICHT 22

A COMPANY WITH PERSONALITY

EIN UNTERNEHMEN MIT PERSÖNLICHKEIT

Who would have guessed in 1978 what amazing developments lay ahead of us? We experienced so much excitement and did amazing things, and that was only the beginning.

Wer hätte im Jahr 1978 ahnen können, welche fulminante Entwicklung vor uns liegen würde? Wir haben Spannendes erlebt, durften Großes gestalten und denken, dass das alles erst der Anfang war.

AWARD-WINNING START PRÄMIERTER START

Granted, our history began promisingly: In 1978, the 31-year-old master toolmaker, Wiestaw Kramski, won first prize in Capital Magazine's start-up competition. He invested the 30,000 DM prize in his first machine, and the success story took flight.

Zugegeben, unsere Geschichte begann bereits vielversprechend: Im Jahr 1978 gewinnt der damals 31-jährige Werkzeugmachermeister Wiestaw Kramski beim Gründerwettbewerb der Zeitschrift „Capital“ den ersten Preis. Die 30.000 DM Prämie investiert er in die erste Maschine und die Erfolgsgeschichte nimmt ihren Lauf.

RAPID DEVELOPMENT RASANTE ENTWICKLUNG

From the very beginning, our desire for perfection, together with our trailblazing innovations, made us early on one of the top addresses for high-performance tool manufacture. In the 90's, we developed ourselves from being exclusively a tool manufacturer into a manufacturer of complex stamped, injection, and system parts. This development of our service portfolio, in combination with our strong international orientation, sped up our growth immensely. We presently have around 700 employees worldwide on 3 different continents. Together we look confidently to everything that the future has in store for us!

Der von Anfang an gelebte Perfektionsanspruch gepaart mit einer Reihe wegweisender Innovationen hat uns sehr früh zu einer absoluten Topadresse im Hochleistungsstanzwerkzeugbau werden lassen. In den 90er-Jahren haben wir uns dann von einem reinen Werkzeugbauer zu einem Hersteller komplexer Stanz-, Spritzgieß- und Systemteile entwickelt. Diese Erweiterung unseres Leistungsportfolios in Verbindung mit unserer starken internationalen Ausrichtung hat unser Wachstum extrem beschleunigt. Heute sind wir mit rund 700 Mitarbeitern auf 3 Kontinenten zu Hause und blicken zuversichtlich auf alles, was die Zukunft für uns bereit hält!



“What makes me especially proud? That despite all the changes we have gone through, we have stayed exactly what we always wanted to be: a real family business!”
„Was mich besonders stolz macht? Dass wir bei aller Veränderung geblieben sind, was wir immer sein wollten: ein echtes Familienunternehmen!“

WIESTAW KRAMSKI

Founder, Board Member and Shareholder of the KRAMSKI GROUP



“Everyone of our employees is important in his job and shares the responsibility. We work fair together, have a familiar atmosphere, and are close to one another.”
„Jeder Mitarbeiter ist wichtig in seiner Position und trägt Verantwortung. Wir arbeiten fair zusammen, bleiben familiär und sind dem Menschen nahe.“

SABINE TORRES-KRAMSKI

Vice President and Shareholder of the KRAMSKI GROUP



“We think long-term, often act anti-cyclically, and are independent. Our customers appreciate that and our employees like it.”
„Wir denken langfristig, handeln antizyklisch und sind unabhängig. Das schätzen unsere Kunden. Und das mögen unsere Mitarbeiter.“

ANDREAS KRAMSKI

Managing Director and Shareholder of the KRAMSKI GROUP

More than 100 years of courage, new beginnings and successful teamwork across all borders make us proud! The triad between the pillars of stability, profitability and growth continues to shape the strategic orientation of the entire Group.

Über 100 Jahre voller Mut, Aufbruch und erfolgreicher Teamarbeit über alle Grenzen hinweg machen uns stolz. Dabei prägt der Dreiklang zwischen den Säulen Stabilität, Rentabilität und Wachstum weiterhin die strategische Ausrichtung der gesamten Unternehmensgruppe.

PERFECTION NEEDS PERSONALITY

PERFEKTION BRAUCHT PERSÖNLICHKEIT



01 QUALITY THROUGH HONESTY QUALITÄT DURCH EHRlichkeit

“We do what we say, so that our products deliver what we promise. We describe things how they really are, address difficulties in time, and always speak the truth. That is what results in quality that our customers can count on.”

„Wir tun, was wir sagen, damit unsere Produkte halten, was sie versprechen. Dinge so darstellen, wie sie wirklich sind, Schwierigkeiten rechtzeitig ansprechen und immer bei der Wahrheit bleiben – so entsteht Qualität, auf die sich unsere Kunden verlassen können.“

RALF GREMER
Head of Quality Assurance
Bereichsleiter Qualitätssicherung



02 INNOVATION THROUGH PASSION INNOVATION DURCH LEIDENSCHAFT

“Thinnest bands, narrowest tolerances, highly complex parts – with us, you automatically push beyond. Because the majority of our projects test the border of what is possible. And there is nothing more exciting than breaking through these barriers!”

„Dünne Bänder, engste Toleranzen, hochkomplexe Teile – bei uns wird man automatisch zum Grenzgänger. Denn der Großteil unserer Projekte bewegt sich entlang der Machbarkeitsgrenze. Und es gibt keine schönere Herausforderung, als diese zu durchbrechen!“

B. R. WIJITHA KUMARA
Manager – Tool Shop
Manager – Werkzeugbau



03 CUSTOMER CARE THROUGH CONTACT KUNDENBETREUUNG DURCH NÄHE

“We are a family owned and operated business. Our doors are always open, our communication is direct, and the company atmosphere is such that we take notice of everyone and their needs. And this familiar business culture is cultivated amongst ourselves, as well as with our customers.”

„Wir sind ein inhabergeführtes Familienunternehmen. Unsere Wege sind kurz, die Kommunikation offen und die Atmosphäre so, dass man mit seinen Bedürfnissen wahrgenommen wird. Und diese familiäre Kultur pflegen wir sowohl untereinander als auch mit unseren Kunden.“

JESSICA PROSS
Human Resources
Personalwesen

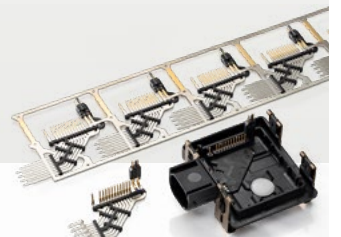


04 COMPREHENSIVENESS THROUGH EXPERIENCE GANZHEITLICHKEIT DURCH ERFAHRUNG

“Complex projects need comprehensive know-how. We have been working for over 40 years on projects across multiple sectors and with multiple technologies. Such projects permanently widen our field of vision and ensure that we never lose sight of the ‘big picture’.”

„Komplexe Aufgaben brauchen ganzheitliches Know-how. Wir arbeiten seit über 40 Jahren an branchen- und technologieübergreifenden Projekten. Solche Projekte erweitern permanent unser Sichtfeld und sorgen dafür, dass wir nie den Blick fürs Ganze verlieren.“

MATHIAS SCHLEGEL
Occupational Safety
Arbeitssicherheit



OUR CORE COMPETENCIES

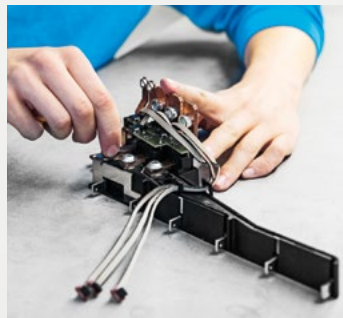
UNSERE KERNKOMPETENZEN



ENGINEERING ENGINEERING

Our R&D team supports our projects with customized research and development services. The goal is to be able to intelligently construct the products by keeping the production process in mind, thereby creating significant cost savings for our customers.

Unser R&D-Team begleitet unsere Projekte mit anforderungsspezifischen Forschungs- und Entwicklungsleistungen. Ziel ist es, die Produkte mit Blick auf den Produktionsprozess so intelligent zu gestalten, dass signifikante Kostenvorteile für den Kunden entstehen.



PROTOTYPES PROTOTYPEN

The testing of a new design or process with maximized series-ready specifications – that is the job of our prototyping department. In close cooperation with our customers, we create samples perfectly matched to the customer's given framework.

Die Erprobung eines neuen Designs oder Prozesses in einer maximal seriennahen Ausführung – das ist die Aufgabe unseres Prototypenbaus. In enger Abstimmung mit dem Kunden erstellen wir perfekt auf die kundenspezifischen Rahmenbedingungen abgestimmte Musterkonzepte.



DESIGN & TOOLMAKING KONSTRUKTION/WERKZEUGBAU

Due to many years of experience of our design department and our toolroom, we implement the best solutions for our customers in the stamping- and hybrid sector. With our modern machinery, we build stamping dies and injection molds with maximum precision.

Durch die jahrelange Erfahrung unserer Konstruktion und unseres Werkzeug- und Formenbaus setzen wir für unsere Kunden die besten Lösungen im Stanz- und Hybridbereich um. Mit unserem modernen Maschinenpark bauen wir Stanzwerkzeuge und Spritzgießwerkzeuge in höchster Präzision.



COMPONENT PARTS MANUFACTURING EINZELTEILFERTIGUNG

Based on customer specifications, we machine extremely precise parts using various material grades of carbide and steel, within short delivery times. Our Carbide Bushings with integrated slug retention feature are available as standard components or special design according to customer specification.

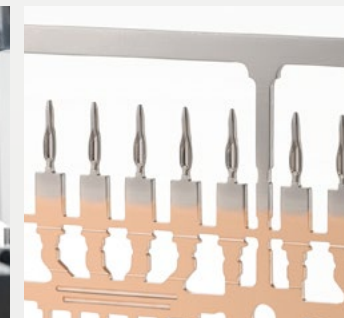
Auf der Grundlage der Kundenzeichnung fertigen wir extrem präzise Einzelteile aus Hartmetall und Stahl – in kurzer Lieferzeit und in verschiedenen Materialqualitäten. Unsere HM Schneidbuchsen mit integrierter Abfallsicherung können als Standardbauteil oder Sondervariante bei uns bestellt werden.



STAMPING TECHNOLOGY STANZTECHNIK

We combine many different processes, such as contact riveting, multi-part assembly, resistance and laser welding, laser marking, or thread forming into fully integrated stamping processes. Our high-precision tools guarantee long-term, economic production.

In unseren Stanzprozessen kombinieren wir so unterschiedliche Verfahren wie Kontaktnieten, Montage mehrerer Teile, Widerstands- und Laserschweißen, Laserbeschriften oder Gewindeformen. Unsere hochpräzisen Werkzeuge garantieren dabei eine langjährige und wirtschaftliche Produktion.



COMPLIANT PIN COMPLIANT PIN

The KRAMSKI Compliant Pin has proven itself millions of times in challenging automotive applications as a solderless connection technology. The pin was accredited according to Hella Norm N28100-01 (including IEC 60352-5) up to 150°C by independent laboratories concerning material thickness of 0.60 mm.

Als lötfreie Verbindungstechnik hat sich der KRAMSKI Compliant Pin in anspruchsvollen Automotive-Anwendungen millionenfach bewährt. Der Compliant Pin wurde nach Hella Norm N28100-01 (beinhaltet IEC 60352-5) in der Materialdicke 0,60 mm bis 150 °C von unabhängigen Laboren akkreditiert.



HYBRID TECHNOLOGY HYBRIDTECHNOLOGIE

Thanks to countless highly complex projects, compositing of stamped metal-insert components and plastics has become one of our core skills. With our know-how in both technologies, we are able to offer our customers extremely challenging projects from a single source.

Die Verbindung aus gestanzten Metall-Insertteilen und Kunststoff hat sich dank unzähliger hochkomplexer Projekte zu einer unserer Kernkompetenzen entwickelt. Mit dem Know-how aus beiden Technologien können wir anspruchsvollste Hybridbauteile aus einer Hand realisieren.



SPECIAL PROCESSES SONDERPROZESSE

Our special processes are know-how-based procedures (including cleaning metal parts in particle sizes under 150 microns). They help us to specifically improve the quality of our products and to hold our promise of perfection in every detail.

Bei unseren Sonderprozessen handelt es sich um know-how-intensive Verfahren (u. a. Reinigen von Metallteilen in Partikelgrößen < 150 µm). Sie helfen uns, die Qualität unserer Produkte gezielt zu verbessern und unser Perfektionsversprechen in jedem Detail einzulösen.

GLOBALY CONNECTED PRODUCTION

GLOBAL VERNETZTE PRODUKTION

Like very few companies of our size, we expanded internationally early and consequently – an undoubtedly correct decision for our customers and us!

Wir haben uns so früh und so konsequent internationalisiert, wie nur wenige Unternehmen unserer Größe. Eine zweifellos richtige Entscheidung – für uns und unsere Kunden!

WORLDWIDE CONNECTED

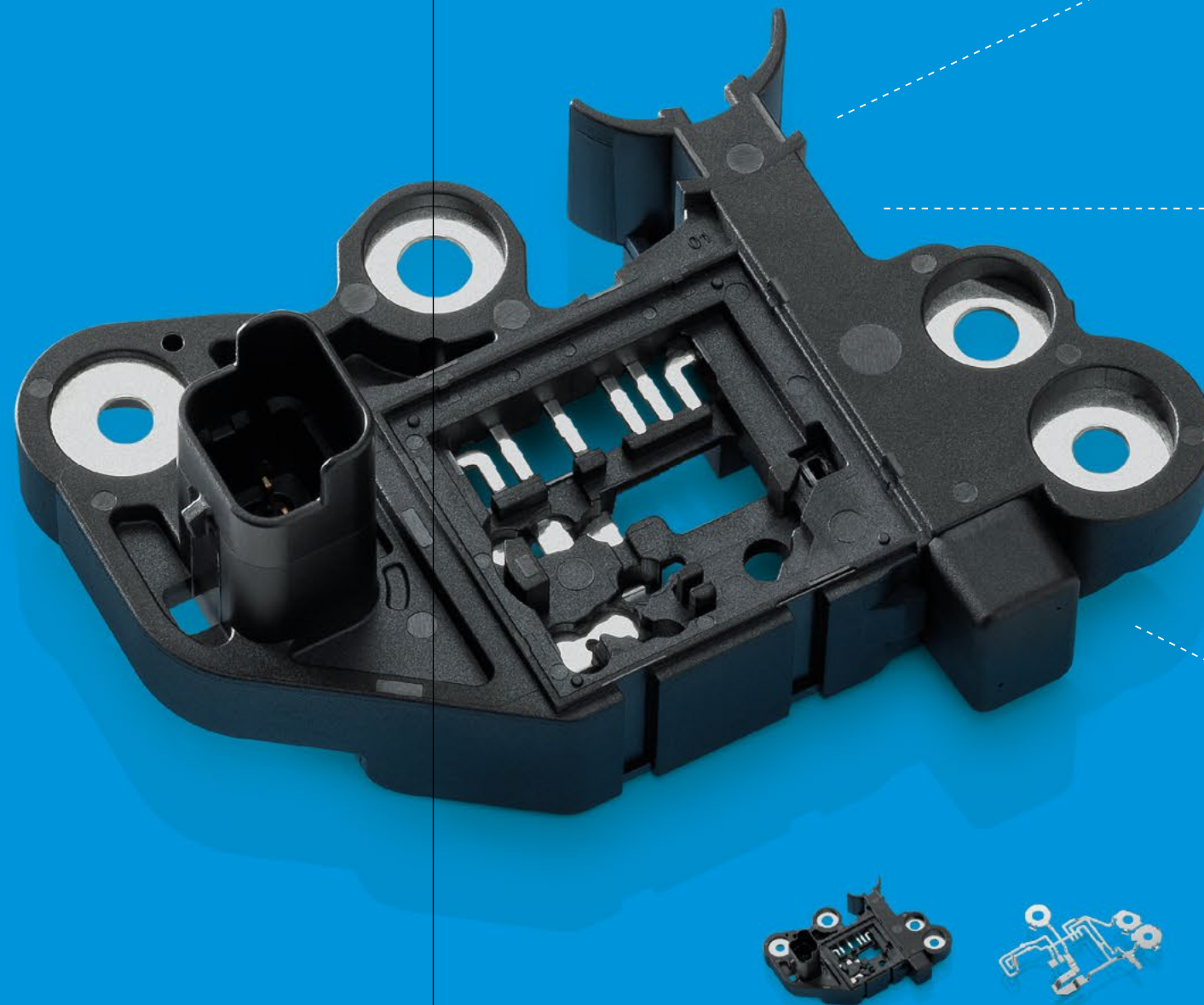
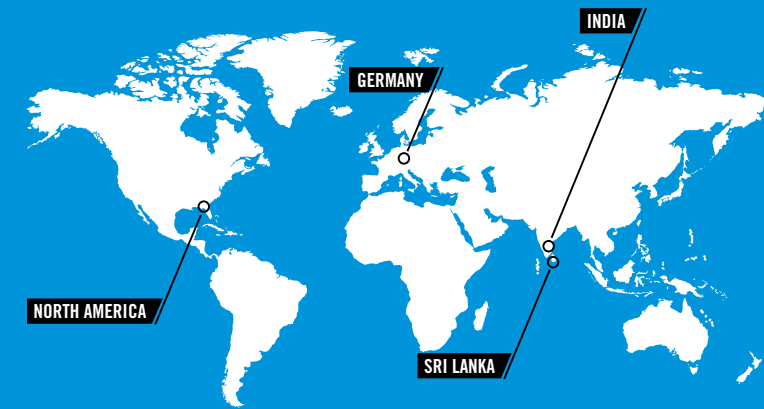
WELTWEIT VERBUNDEN

As a forty-man strong company, we expanded during the recession in 1993 to Sri Lanka. Later, came the production locations in the U.S.A. and India. Today, we have around 700 employees and are able to construct and produce highly complex components at every location. This way, we are able to duplicate our components with guaranteed KRAMSKI quality, which allows our customers risk free acquisition through our “local for local” production.

Moreover, the respective activities of our production locations can be, depending on the demands of the project, intelligently networked. A good example of this is the hybrid part pictured here, which we were able to realize for an internationally leading automotive supplier.

Als lediglich 40 Mann starkes Unternehmen zog es uns bereits 1993, mitten in der damaligen Rezession, nach Sri Lanka. Es folgten Produktionsstandorte in den USA und Indien. Heute beschäftigen wir weltweit rund 700 Mitarbeiter und können an jedem Standort hochkomplexe Bauteile konstruieren und herstellen. Damit lassen sich Bauteile in garantierter KRAMSKI Qualität weltweit duplizieren, was unseren Kunden die risikolose Beschaffung aus „Local for local“-Produktion ermöglicht.

Darüber hinaus können wir die jeweiligen Tätigkeitsschwerpunkte unserer Standorte je nach Projektanforderung intelligent vernetzen. Ein gutes Beispiel dafür ist das hier dargestellte Hybridbauteil, das wir für einen international führenden Automobilzulieferer realisieren durften.



PRODUCT

Hybrid component for the regulation of board voltage
Hybridbauteil für die Regelung der Boardspannung

CLIENT

Internationally leading automobile supplier
International führender Automobilzulieferer

GERMANY

- » Superordinate project planning, process development and process planning
- » Development, design, and manufacturing of the pre-stamping tool
- » *Übergeordnete Projektplanung, Prozessentwicklung und Prozessplanung*
- » *Entwicklung, Bau und Fertigung des Vorstanzwerkzeugs*

USA

- » Development and design of the production-process-integrated press used in the bending process
- » *Entwicklung und Bau der im Fertigungsprozess integrierten Presse für den Biegeprozess*

SRI LANKA

- » Development and design of the injection mold and bending tool
- » Integrated startup of the entire process
- » *Entwicklung und Bau der Spritzgussform & des Biegewerkzeugs*
- » *Integrierte Inbetriebnahme des Gesamtprozesses*

INDIA

- » Customer service on location
- » Local sourcing of quality assurance test cells
- » Local sourcing of automated injection molding
- » Series production
- » Kundenbetreuung vor Ort
- » Local Sourcing Qualitäts-sicherungs-Prüfzelle
- » Local Sourcing automatisierte Spritzgussfertigung
- » Serienfertigung

KRAMSKI GMBH GERMANY

EST. 1978



“What makes us attractive to our customers? Highest development expertise, tool quality without compromise, and fully automated production that, due to maximized utilization in a three-shift operation, keeps the costs low.”

„Was uns für unsere Kunden so attraktiv macht? Höchste Entwicklungskompetenz, kompromisslose Werkzeugqualität und eine vollautomatisierte Fertigung, die dank maximaler Auslastung im Dreischichtbetrieb die Kosten niedrig hält.“

JÖRG CARLE
Chief Operating Officer

Our location in Pforzheim (Germany) serves as the headquarters of the KRAMSKI GROUP. It takes the leadership role for all administrative areas and also houses our largest R&D department. The majority of our worldwide projects are administered from here.

Unser Standort in Pforzheim (Deutschland) ist der Hauptsitz der KRAMSKI GRUPPE. Er übernimmt die Leitfunktion für alle administrativen Bereiche und stellt zugleich unsere größte F&E-Abteilung. Der Großteil unserer weltweiten Projekte wird von Pforzheim aus betreut.



GERMANY

Certifications / Zertifizierung

- ISO 9001
- ISO 14001
- IATF 16949
- ISO 50001
- Seal of Quality "Systematic Safety"

KRAMSKI QUALITY MADE IN GERMANY – CASE STUDIES

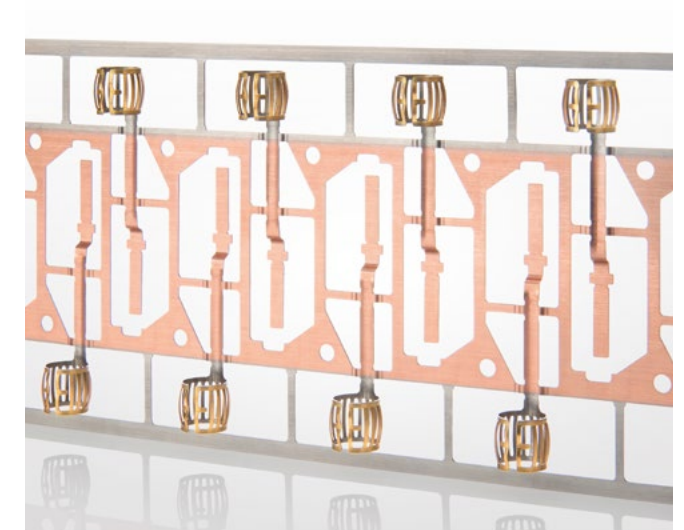


ORIFICE PLATES

Orifice plates, manufactured at KRAMSKI over 20 years, are used in gasoline injection, urea injection (AdBlue) as well as in the utilities management. Up to 10 small micro holes with diameters starting as of 0.122mm and up to 30 degrees, are stamped into the products. A big challenge! The quality inspection is carried out by means of a specially developed automatic testing machine.

SPRITZLOCHSCHEIBEN

Spritzlochscheiben werden seit über 20 Jahren bei KRAMSKI in Folgeverbundwerkzeugen gefertigt und in der Benzineinspritzung, der Harnstoff-Nachverbrennung (AdBlue) und in der Haustechnik eingesetzt. Die besondere Herausforderung besteht darin, dass bis zu 10 kleine Bohrungen mit Durchmessern ab 0,122 mm und Neigungswinkeln bis zu 30 Grad in die Produkte gestanzt werden müssen. Die Qualitätsprüfung erfolgt über einen speziell hierfür entwickelten Prüfautomaten.



LAMELLAR SPRING CONTACTS

The lamellar spring contacts are highly challenging stamped and bent parts, which allow only a minimum of influences caused by tools or material, without jeopardizing further processing. The lamellar spring contacts are used in the connector system of intelligent heater plugs, with integrated combustion-space pressure-sensor, for the reduction of particles and nitric oxide, to achieve the emission threshold limits for diesel engines.

LAMELLENKONTAKTE

Die Lamellenkontakte sind höchst anspruchsvolle Stanz-Biegeteile, die nur minimalste werkzeug- oder materialbedingte Einflüsse zulassen, ohne die Weiterverarbeitung zu gefährden. Sie finden Anwendung im Steckersystem der intelligenten Glühkerze mit integriertem Brennraum-Drucksensor zur Reduktion von Partikeln und Stickoxid zur Erreichung der Abgas-Grenzwerte bei Dieselmotoren.

KRAMSKI LANKA PVT. LTD.

SRI LANKA

EST. 1993



“Thanks to our high training standard in Sri Lanka, we are able to represent the entire process chain for complex projects – from development to series production.”

„Dank des hohen Ausbildungsstandards vor Ort können wir selbst bei komplexen Projekten die gesamte Prozesskette darstellen – von der Entwicklung bis zur Serienfertigung.“

PRASAD KUMARA FERNANDO
Manager - Plastics Production

The foundation of our Sri Lankan subsidiary was the first step to globally positioning our operations. Today, this production location is considered a model factory, and because of their extraordinary quality of training, they are the only private company in Sri Lanka allowed to issue nationally recognized journeyman certificates.

Die Gründung unserer Tochtergesellschaft in Sri Lanka war der erste Schritt zur internationalen Aufstellung unserer Geschäftstätigkeit. Heute gilt der Produktionsstandort als Vorzeigefabrik und ist zugleich das einzige Privatunternehmen in Sri Lanka, das aufgrund seiner außerordentlichen Ausbildungsqualität staatlich anerkannte Gesellenbriefe ausstellen darf.



SRI LANKA

Certifications / Zertifizierung

ISO 9001
ISO 14001
IATF 16949

KRAMSKI QUALITY MADE IN SRI LANKA – CASE STUDIES



HOUSING FOR STEPPER MOTOR / CLIMATE REGULATION

The special technological innovation for this complex plastic-metal composite part is found in the solder-free contact to the PCB. Our compliant pin technology makes this possible. Besides this technical solution, our customers were also convinced by the semi-automated production process we initially used. This allowed us to keep the part price low during the project start up.

GEHÄUSE FÜR STELLMOTOREN / KLIMAREGULIERUNG

Die besondere technologische Innovation besteht bei diesem komplexen Kunststoff-Metall-Verbundteil in der lötfreien Kontaktierung zur Leiterplatte. Ermöglicht wird sie durch unsere Compliant Pin-Technologie. Neben der technischen Lösung überzeugte unseren Kunden der anfänglich semiautomatisierte Fertigungsprozess. Durch ihn konnten die Stückkosten in der Projektanlaufphase niedrig gehalten werden.



HOUSING EPSC

This housing component for the central control of the electromechanical power steering assistance consists of up to 23 single parts. The interaction of processes throughout the entire manufacturing chain, such as: Pre-stamping, plating, final stamping, injection molding, assembly of contacts and 100% quality inspections.

GEHÄUSE EPSC

Dieses Gehäusebauteil für die zentrale Steuerung der elektro-mechanischen Lenkunterstützung besteht aus bis zu 23 Einzelteilen. Das Zusammenwirken von bis an den Grenzbereich optimierten Prozessen in der gesamten Herstellungskette umfasst unter anderem: Vorstanzen, Galvanik, Fertigstanzen, Umspritzen, zusätzliche Montage von Kontakten und 100%ige QC Prüfungen.

KRAMSKI NORTH AMERICA, INC.

USA

EST. 2002



“Through our highly qualified team, our modern machinery and our project experience in very different industries we are able to comprehensively serve our own customers, as well as support projects of our sister locations.”

„Mit unserem hochqualifizierten Team, modernsten Maschinen und Projekterfahrung in ganz unterschiedlichen Industrien sind wir in der Lage sowohl unsere Kunden ganzheitlich zu bedienen, als auch Projekte unserer Schwester-Standorte zu unterstützen.“



MARTIN BISCHOFF
President / Partner

KRAMSKI North America produces more than 300 million of the most challenging stamped and hybrid parts for various branches. The secret of success of the dynamic U.S. team is, first and foremost, a reliable fully automated process that is also attractive to customers from outside the NAFTA region.

KRAMSKI Nordamerika produziert mehr als 300 Millionen anspruchsvollste Stanz- und Hybridteile für Kunden unterschiedlicher Branchen. Das Erfolgsgeheimnis des dynamischen US-Teams ist vor allem die prozesssichere Vollautomatisierung, die den Standort selbst für Kunden außerhalb der NAFTA Region attraktiv macht.



USA

Certifications / Zertifizierung

- ISO 9001
- ISO 14001
- IATF 16949
- ISO 13485

KRAMSKI QUALITY MADE IN THE USA – CASE STUDIES



CONTACT CARRIER PART

KRAMSKI North America supplies 50 Million of these parts per year from two lines, via fully automated operation combining stamping, pre-bending, overmolding of 16 cavities, singulation, and automated packaging in tubes. Combined with Parkpilot housing from our sister plant in Sri-Lanka, this innovative process makes a part that allows millions of users world-wide to remain safe on the roads.

KONTAKTRÄGER

Mit zwei vollautomatischen Produktionslinien werden im 16-fach Spritzgießprozess 50 Mio. Teile jährlich hergestellt. Die beiden Produktionslinien beinhalten die gesamte Produktionskette vom Fertigbiegen, 16-fach Umspritzen am Band, Vereinzeln der Teile, qualitätssichernde 100% Prüfungen sowie das Verpacken der Teile in Tubes. Kombiniert mit dem von uns in Sri Lanka hergestellten Parkpilot-Gehäuse, erhält man ein innovatives Produkt, das Millionen Autofahrern weltweit Sicherheit auf den Straßen bietet.



TERMINAL CLIP

Terminal clips for fuel injectors were the first molded parts at KRAMSKI North America and are still in very high demand. Adaptability is another great characteristic of the team at KRAMSKI North America, which has now successfully adapted two lines, which now produce 10 different variants, approximately 40 million annually.

STECKERCLIP

Das erste umspritzte Teil, das bei KRAMSKI Nordamerika produziert wurde, waren Stecker für Einspritzventile. Sie werden auch heute noch in hohen Stückzahlen gefertigt. Unser Team in den USA zeichnet sich durch ein hohes Maß an Flexibilität aus und hat erfolgreich zwei Produktionslinien überarbeitet, die nun 10 unterschiedliche Varianten produzieren – ca. 40 Mio. Stück jährlich.

KRAMSKI INDIA PVT. LTD.

INDIA

EST. 2008



“The cost structure in India allows us to include semi-automatic production processes to retain cost-effective manufacturing operations. India is a great domestic market – today and in the future.”

„KRAMSKI India ermöglicht uns mit halbautomatischer Fertigung kostengünstig zu produzieren und eröffnet uns zugleich einzigartige Möglichkeiten auf einem der größten und zukunftsreichsten Inlandsmärkte!“

SRINIVAS MANI
Managing Director

We want to be there, where our customers are. Following the “local for local” strategy, we founded our R&D certified subsidiary in India in 2008. With over 2,000 m² of production space, this strategy has helped us to accompany our customers during their development of new markets in this high-growth region.

Wir wollen dort sein, wo auch unsere Kunden sind. Dieser „Local for local“-Strategie folgend, haben wir im Jahr 2008 unseren R&D-zertifizierten Standort in Indien gegründet. Mit über 2.000 m² Produktionsfläche hilft er uns, unsere Kunden bei der Erschließung neuer Märkte in dieser wachstumsstarken Region zu begleiten.

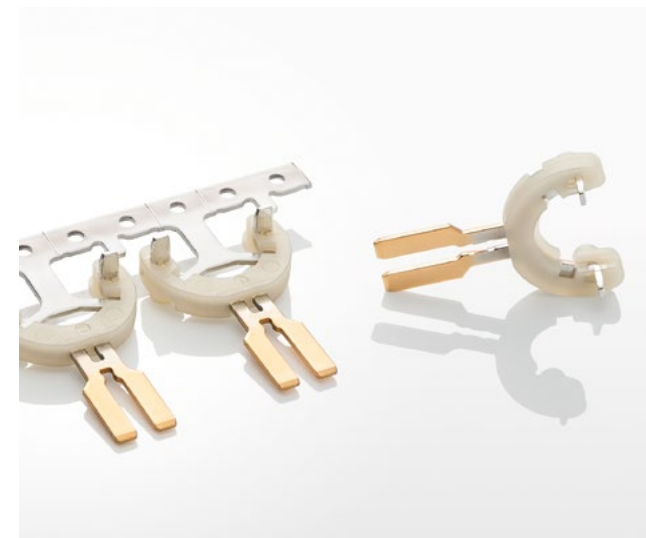


INDIA

Certifications / Zertifizierung

- ISO 9001
- ISO 14001
- IATF 16949

KRAMSKI QUALITY MADE IN INDIA – CASE STUDIES



BLADE TERMINAL FOR FUEL INJECTION

The benefits of a low cost location may be relevant – but they are not the deciding factor. More important for the production of these flat plugs for injection nozzles is the high productivity of an 8-cavity reel-to-reel overmolding system. That was the deciding factor for choosing the process.

FLACHSTECKER FÜR EINSPRITZDÜSE

Die Vorteile eines Low-Cost-Standorts mögen relevant sein – alles entscheidend sind sie nicht. Vielmehr kommt bei der Produktion dieses Flachsteckers für Einspritzdüsen die hohe Produktivität einer 8-fach Bandumspritzanlage zum Tragen. Sie war das ausschlaggebende Kriterium für die Prozessauswahl.



APM

Highly demanding applications at our customers, require uncompromising solutions concerning project planning and realisation. The sensor housing for position monitoring of the accelerator pedal modul is produced through a modular tooling concept, allowing a maximum of flexibility at low investment costs for further variants.

APM

Höchst anspruchsvolle Einsatzbereiche bei unseren Kunden erfordern kompromisslose Lösungen bei der Projektplanung und Realisierung. Dieses Sensorgehäuse zur Positionsabfrage für das Gaspedal wird mit Betriebsmitteln gefertigt, die als Baukasten-konzept maximale Flexibilität bei niedrigen Investitionskosten für weitere Varianten ermöglichen.



MOVING PERFECTION FORWARD

THINK AHEAD. REACH MORE.

WEITER DENKEN. MEHR ERREICHEN.



TECHNOLOGY & TRAINING CENTER

TECHNOLOGIE- & AUSBILDUNGSZENTRUM

With a spacious training workshop, a modern machine park and numerous manual workstations, the technology and training center takes our multi-award-winning basic metal training to a new level and ensures a perfect start into professional life!

Mit einer großzügigen Lehrwerkstatt, einem modernen Maschinenpark und zahlreichen Handarbeitsplätzen hebt das Technologie- und Ausbildungszentrum unsere mehrfach ausgezeichnete Metallgrundausbildung auf ein neues Niveau und sichert einen perfekten Start ins Berufsleben!



EDUCATIONAL PARTNERSHIP

BILDUNGSPARTNERSCHAFTEN

We initiated an endowed chair for stamping technology at the University of Pforzheim together with four partners of private enterprises. Beyond that, we have close partnerships with a number of schools.

Als Initiator haben wir gemeinsam mit vier Partnern aus der Wirtschaft die Stiftungsprofessur Stanztechnik an der Hochschule Pforzheim ins Leben gerufen. Darüber hinaus pflegen wir enge Bildungspartnerschaften mit einer Reihe von Schulen.

www.kramski.com/sponsoring



ENGAGED WORLDWIDE

WELTWEIT ENGAGIERT

Those, who wish for a peaceful society in which to conduct their business activities, have to do their part. We gladly take on this responsibility at all of our business locations: from the payment of all taxes and duties to the rejection of every sort of corruption, from actively battling against every form of racism and religious discrimination to the creation of fair jobs. In addition to this, we support a variety of charitable organizations at all of our business locations.

Wer sich für seine unternehmerische Tätigkeit eine friedliche Gesellschaft wünscht, muss selbst seinen Beitrag dazu leisten. Wir werden dieser Verantwortung an allen unseren Standorten gerne gerecht: angefangen von der Zahlung aller gesetzlichen Abgaben und der Ablehnung jeglicher Korruption, über das Eintreten gegen jede Form von Rassismus oder religiöser Diskriminierung bis hin zur Schaffung fairer Arbeitsplätze. Darüber hinaus unterstützen wir an allen unseren Standorten eine Vielzahl an gemeinnützigen Projekten.

www.kramski.de/stiftung



KRAMSKI PUTTER INTERNATIONAL BRAND WITH OUR DNA

KRAMSKI PUTTER – WELTMARKE MIT UNSERER DNA

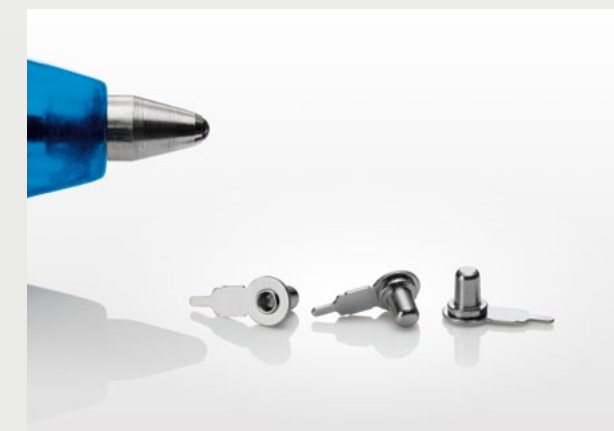
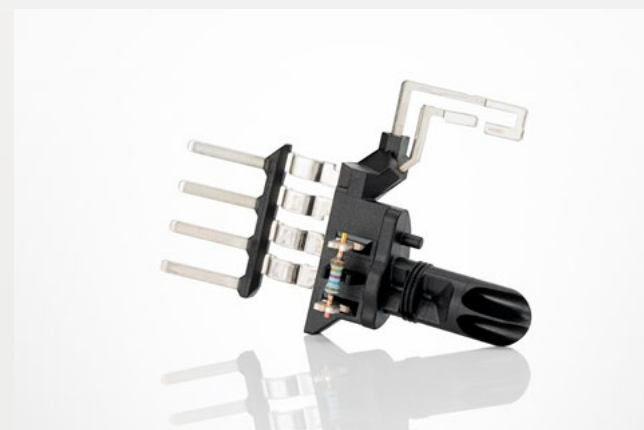
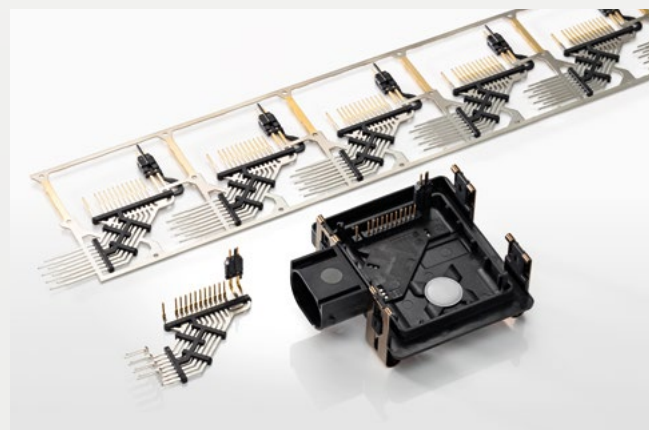
A story that for us couldn't be more typical: Wiestaw Kramski, a passionate golfer, was once again disappointed by his newly purchased putter. So, he decided to build himself one – the best one in the world! That was in 2000. Since then, his private hobby has turned into KRAMSKI PUTTER – an international premium brand, which has well established itself in the tournament world through its high-precision putters. In addition to the putters offered, amateurs and tour players alike are fitted and trained at the KRAMSKI Putting Academy.

Eine Story, wie sie typischer für uns nicht sein könnte: Wiestaw Kramski ist als leidenschaftlicher Golfspieler wie so oft von seinem neu gekauften Putter enttäuscht. Also beschließt er, sich selbst einen Putter zu bauen. Und zwar den besten der Welt! Das war im Jahr 2000. Inzwischen ist aus dem Privatvergnügen KRAMSKI PUTTER geworden – eine internationale Premium-Marke, die sich mit ihren vielfach ausgezeichneten Puttern fest im Turniergeschehen etabliert hat. Parallel zum Putter-Angebot werden an der KRAMSKI Putting Academy sowohl Amateure als auch Tourspieler gefittet und trainiert.

www.kramski-putter.com

PRODUCT OVERVIEW

PRODUKTÜBERSICHT



CONTACT

KONTAKT

Everything we can we will do to live up to your expectation and be the right partner for you. We will strive for perfection and add our personality to the mix. The only thing missing is a phone call or an email from you. Then, we can get started together!

Wir tun alles dafür, um der richtige Partner für Sie zu sein. Für Ihr Projekt leben wir unseren Perfektionsanspruch aus und werfen unsere Persönlichkeit in die Waagschale. Fehlt also nur noch ein Anruf oder eine Email von Ihnen und wir legen gemeinsam los!

GERMANY

KRAMSKI GmbH
Stanz- und Spritzgießtechnologie
Heilbronner Str. 10
75179 Pforzheim
T +49-7231-15410-0
F +49-7231-15410-99
info@de.kramski.com

SRI LANKA

KRAMSKI Lanka Pvt. Ltd.
Phase III, K.I.P.Z
Katunayake 11450, Sri Lanka
T +94-11-761-1700
F +94-11-225-2460
inquire@lk.kramski.com

USA

KRAMSKI North America, Inc.
Precision Stamping & Injection Molding
8222 118th Avenue North, Suite 650
Largo, FL 33773
T +1-727-828-1500
F +1-727-828-1535
sales@us.kramski.com

INDIA

KRAMSKI Stamping & Molding
India Pvt. Ltd.
Kattukollai, Eraiyankadu Village
Anaicut Block
Vellore – 632 104
Tamil Nadu
T +91-416-2206-000
F +91-416-2206-066
requests@in.kramski.com

KRAMSKI

Auflage: 09/2022



KRAMSKI GROUP
Precision Stamping & Injection Molding
Stanz- und Spritzgießtechnologie

www.kramski.com

